

# 江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：南通桑德森蓝环保科技有限公司（公章）



填报日期：2019年1月14日

江苏省环境保护厅制

# 申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。



法人代表签字：



2019年1月14日

## 第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

南通桑德森蓝环保科技有限公司成立于 2010 年 9 月，现位于南通高新技术产业开发区希望大道 9 号，总占地 21649m<sup>2</sup>，是南通地区第一家专业从事电子废弃物拆解利用处置名录单位和列入《江苏省“十二五”废弃电器电子产品处理发展规划》的高新技术企业，被江苏省环保厅授予省废弃电器电子产品处理规划定点单位，公司可处理废五大家电（电视机、电脑、冰箱、空调、洗衣机）170 万台/年，自行处置废线路板 1000 吨/年，对外经营废线路板 3000 吨/年。

### 产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
CRT 电视机	氧化铅、二氧化硅、氧化钾、Y <sub>2</sub> O <sub>2</sub> S:Eu、ZnS:Cu、ZnS:Ag、铜、环氧树脂等	70 万台	废线路板	888.3694 吨
CRT 电脑	氧化铅、二氧化硅、氧化钾、Y <sub>2</sub> O <sub>2</sub> S:Eu、ZnS:Cu、ZnS:Ag、铜、环氧树脂等	5 万台	废线路板	82.939 吨
液晶电视	汞、铜、环氧树脂等	30 万台	废线路板	372 吨
液晶电脑	汞、铜、环氧树脂等	20 万台	废线路板	248 吨
冰箱	含氢氯氟烃（HCFCs）物质、矿物油、铜、环氧树脂等	20 万台	废线路板	3.14 吨
空调	含氢氯氟烃（HCFCs）物质、矿物油、铜、环氧树脂等	16 万台	废线路板	35.2 吨
洗衣机	铁、铜、环氧树脂等	9 万台	废线路板	10.8 吨
废线路板	铜、环氧树脂等	4000 吨	线路板元器件	3200 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

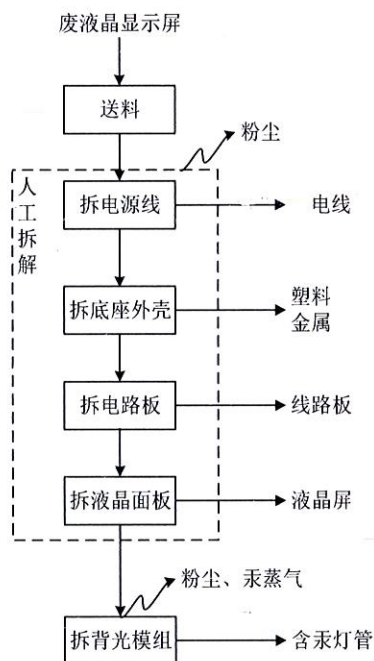
## 文字描述及工艺流程图

### 1、废液晶显示屏（包括废液晶电视机和废液晶电脑显示屏）拆解工艺

(1) 送料废液晶显示屏上料由设备两侧的物料输送带实现，将待拆解物通过输送带的运输送至每位前拆解工作台的工人手中，免去了叉车往返运输原材料，既使得作业环境显得干净整洁，同时又降低了叉车行走带来的安全隐患，检查主要零部件特别是背光模组的完整性。

(2) 人工拆解前拆解工位台位于两条上料输送机内侧，各布置四台一拖二的工作台，用于拆卸电源线、支架、前壳、后盖、线路板等物料，完成该部分作用后将物料分类放入两侧工作台之间的双层物料输送皮带上，拆解出电线、塑料、金属、线路板、液晶面板和背光模组，其中塑料外壳减容打包。拆解过程中有粉尘产生，拆解台侧面和下方均设有吸风口，废气收集后通过滤筒式除尘器+载硫活性炭吸附后通过 23m 高排气筒排放。

(3) 拆解背光模组未拆解的带背光灯组的物料进入负压液晶背光灯管拆解室，拆除物料上的背光灯管。背光灯拆解室主要用于防止拆解背光灯时，灯管内的汞蒸气的扩散，拆解室内配置一台汞蒸气实时在线检测仪，同时配合除尘系统，营造负压拆解的环境，保证工人作业的安全。拆解过程中有粉尘、少量汞蒸气和含汞灯管产生，废气收集后通过滤筒式除尘器+载硫活性炭吸附后通过 23m 高排气筒排放，含汞灯管置于灯管封存箱内暂存。





## 2、废 CRT 显示器（包括废 CRT 电视机和废 CRT 电脑显示器）拆解工艺

(1) 废 CRT 显示器由工人搬运至传送带，人工拆除塑料外壳，此过程有塑料、金属、电线、橡胶、木材和线路板产生，其中塑料外壳减容打包。袋式除尘器抽吸拆解粉尘，尾气通过 15 米排气筒排空。

(2) 用全自动切割机切除阴极射线管，消除玻璃内的真空状态，此过程产生废电子枪和管颈管（电子枪）玻璃，管颈管（电子枪）玻璃为阴极射线管含铅玻璃，表面灰尘由袋式除尘器抽吸，尾气通过 15 米排气筒排空。

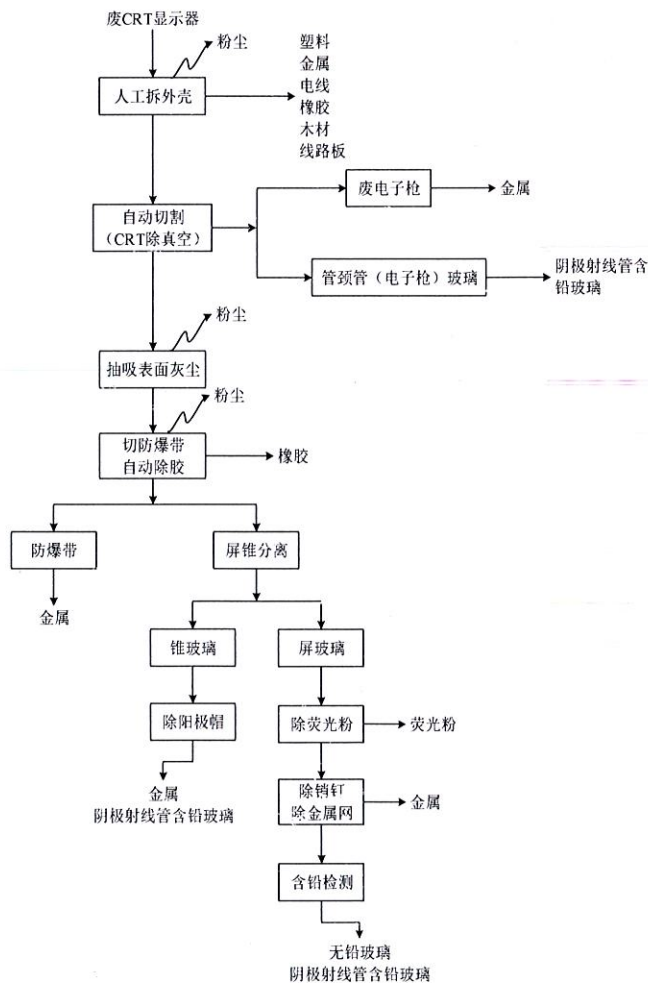
(3) 将 CRT 显像管置于工作台上，采用切防爆带除胶一体机切除固定锥玻璃、屏玻璃连接的防爆带，切割过程会产生少量粉尘和废金属，该粉尘经袋式除尘器处理后排放，用电动钢刷机机械除去显像管玻璃上的废胶，产生橡胶。

(4) 切割防爆带后的显像管经输送设备送至切割机切割屏玻璃和玻锥，即经玻璃划痕、电热丝加热、冷空气吹风，利用玻璃热胀冷缩的原理，采用急热急冷方式，将屏玻与锥玻分割。

(5) 锥玻璃除阳极帽后得到金属和阴极射线管含铅玻璃。

(6) 屏玻璃采用荧光粉回收机负压回收屏玻璃上的荧光粉，产生废荧光粉。

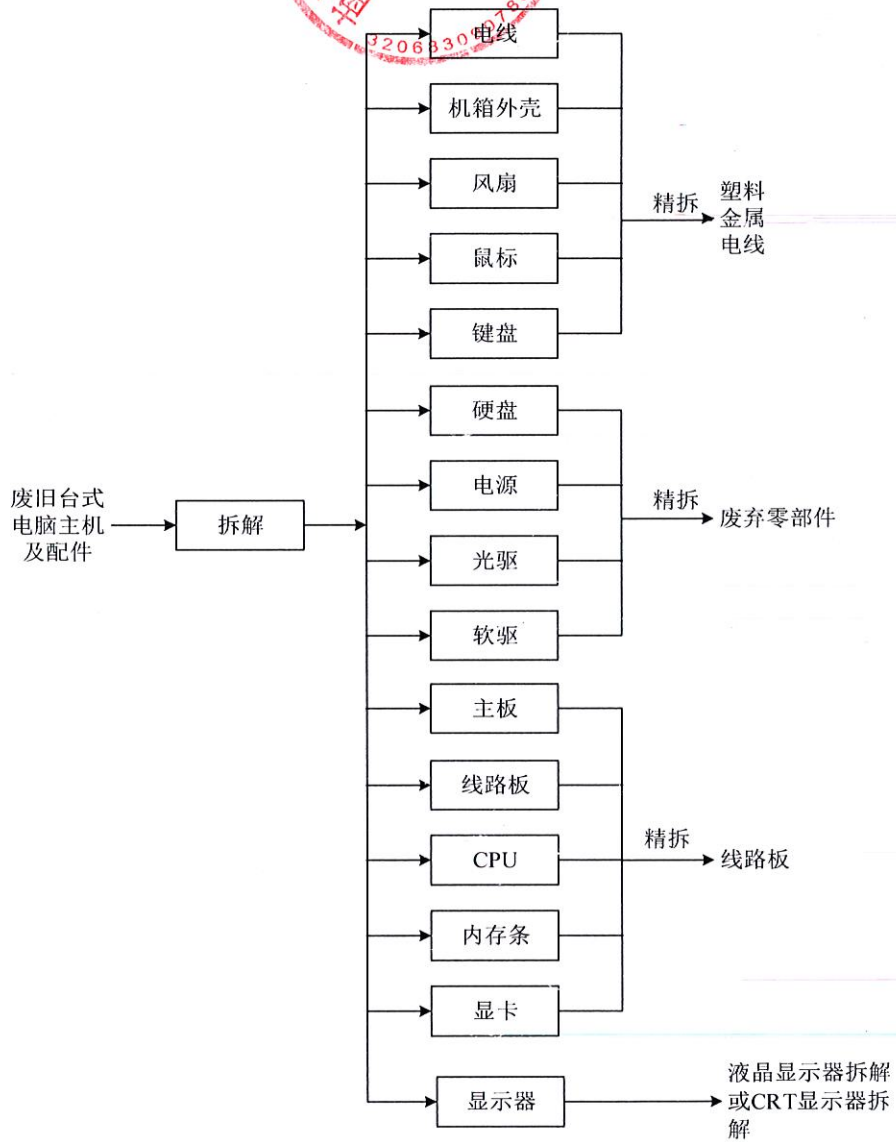
(7) 清除荧光粉后，拆除销钉，含铅检测得到金属、无铅玻璃和阴极射线管含铅玻璃。



### 3、废电脑拆解工艺

(1) 主件及附属件拆解人工去除机箱外壳，然后作进一步拆解，拆解后可获得硬盘、风扇、光驱、机箱、电线、软驱、鼠标、键盘、线路板、CPU、显卡和内存条等电子部件。人工精拆线，获得塑料、金属、电线、废弃零部件和线路板，其中塑料外壳减容打包。

(2) 显示器拆解废电脑显示器分为废液晶电脑显示器和废 CRT 电脑显示器，其中废液晶电脑显示器拆解工艺和废液晶显示器一样，详见 1，废 CRT 电脑显示器拆解工艺和废 CRT 显示器一样，详见 2。



#### 4、废冰箱拆解工艺

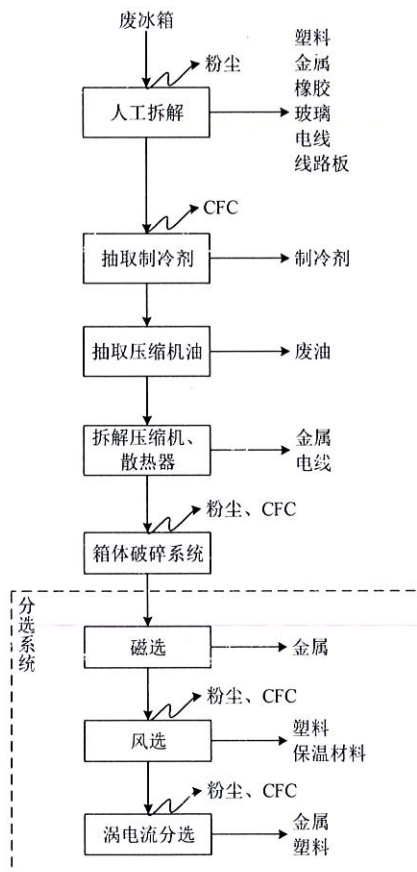
(1) 人工拆解将废冰箱运至自动拆解生产线，检查冰箱铭牌，确认制冷剂类别，在工作台上由机器拆解冰箱门、封条、玻璃隔板、塑料框等外部构件，此过程有粉尘、塑料、金属、橡胶、玻璃、电线、线路板产生。

(2) 抽取制冷剂、抽取压缩机 拆除外部构件后的冰箱主体经输送带送至制冷剂回收工序，采用制冷剂回收机负压抽取压缩机中制冷剂及润滑油，同时在制冷剂回收机中完成制冷剂与润滑油的分离，制冷剂压入专用储罐回收，润滑油放入专用容器贮存。此过程产生 CFC 废气和制冷剂、废油。

(3) 拆解压缩机、散热器抽出制冷剂后拆解压缩机及散热器，压缩机采取切开钢壳回收内部废铜，此工程产生金属和电线。

(4) 箱体破碎系统冰箱门及边框结构进入破碎系统，使铁皮、塑料和保温层分离，并将其分解为直径 2~3cm 的颗粒，此过程有粉尘、CFC 产生。

(5) 分选系统破碎后进入磁选系统，分离出磁性物质铁，然后进入风选系统，利用密度差异将颗粒物分离为较轻物质（包括粗塑料、细塑料和 PUR 粉末）和较重物质（金属、部分塑料），后者进入涡电流分离系统，利用物质的非磁性和带电后的磁性特点，将较重颗粒物分离为塑料和铜铝。破碎、风选、涡电流分选中有粉尘和 CFC 产生，氟里昂 CFC 是冰箱保温层结构聚氨酯泡沫（PUR）破碎过程中挥发出来的。此过程产生金属、塑料和保温材料。





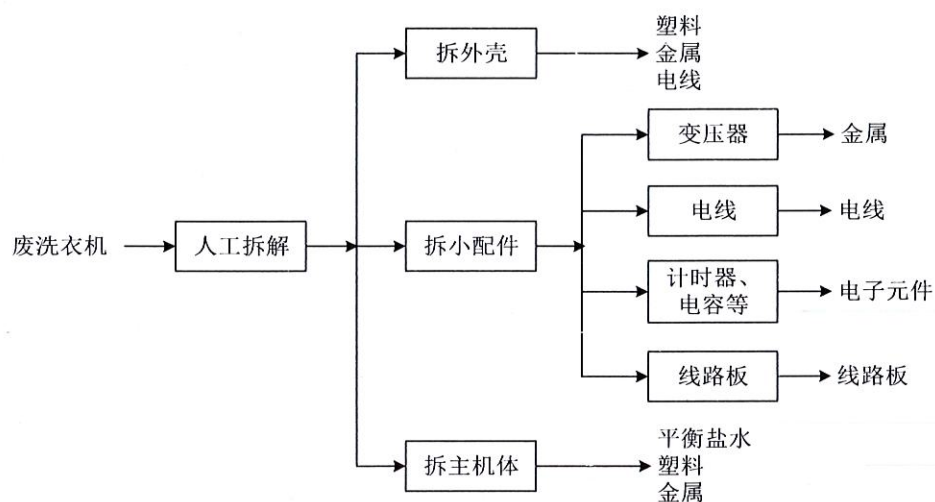
## 5、废洗衣机拆解工艺

(1) 人工拆解废洗衣机进入拆解线，人工将外壳、小配件和主机体分开。

(2) 拆外壳首先拆除外壳，剪下相连的电线，此过程有塑料、金属和电线产生，其中塑料外壳减容打包。

(3) 拆除小配件拆除电机、计时器、电路板等配件，剪下电线，分类暂存后进一步拆解成金属、电线、废弃零部件和线路板。

(4) 拆主机取下内桶护圈，排出圈内废水于废水储存桶内，卸下电机、排水管、底座、波轮等，此过程产生平衡盐水、塑料和金属。



## 6、废空调拆解工艺

### (1) 空调室内机

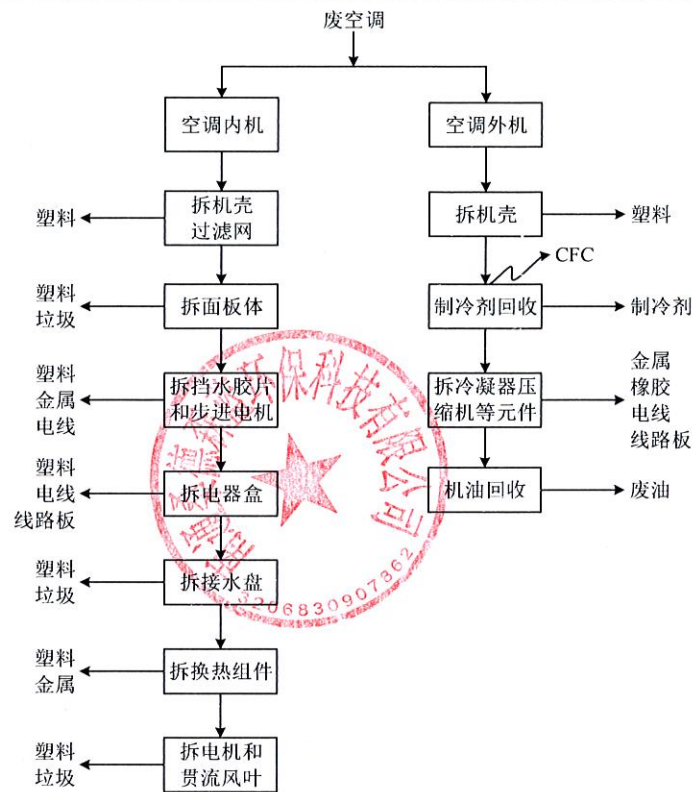
将室内机置于拆解线上，依次拆除面板、导风板、过滤网、电器盒盖、面板体、挡水胶片和步进电机、电器盒、接水盘、支架、换热组件、贯流风叶等，此过程产生塑料、垃圾、金属、电线、线路板等，其中塑料外壳减容打包。

### (2) 空调室外机

室外机拆解前应查房间空调器室外机铭牌，确认制冷剂类别。当前能用作制冷剂的物质有 80 多种，最常用的是氨、氟里昂类、水和少数碳氢化合物等，目前拆解空调中氟里昂类为主，故本次环评中制冷剂以氟利昂（CFC）计。

将室外机置于前拆解操作台上，拆除机壳后，产生塑料，至制冷剂回收工序，采用制冷剂回收机负压抽取压缩机中制冷剂及润滑油，同时在制冷剂回收机中完成制冷剂与润滑油的分离，制冷剂压入专用储罐回收，润滑油放入专用容器贮存，此过程产生 CFC 废气和制冷剂、废油。拆除剩余冷凝器、压缩机等元件，此过程产生进水、橡胶、电线和线路板。





## 7、废线路板拆解工艺

### (1) 热解拆解

首先采用分拆方式将 2cm 及以上的元器件拆除，再进入锡锅内分离带有嵌入针脚的元器件，得到的电阻、电容器、晶体管等元器件，委托专业企业处置，并回收锡料，此过程有有机废气产生。

### (2) 破碎

清理完元器件的线路板基板经两轴撕碎机破碎成条状或块状，再经二级破碎成<10mm 的碎块，再进入 40-60 目槌式粉碎机粉碎。

### (3) 金属分选

粉碎物料进入振动筛分装置，得到轻质的树脂和玻璃纤维、重质的铜和金属富集物（铜含量达到 95%）、及介于两者之间的铜及树脂富集物，其中铜和树脂富集物经出料口闭路返回进料口重新风选，而风选的最终产物中非金属粉末（树脂和玻璃纤维）委托专业公司处置，最终产物中金属粉末（铜及金属富集物）再经高压静电分选进一步纯化，其中铜含量达到 98% 以上，纯化后的金属粉末（铜及金属富集物）外售。

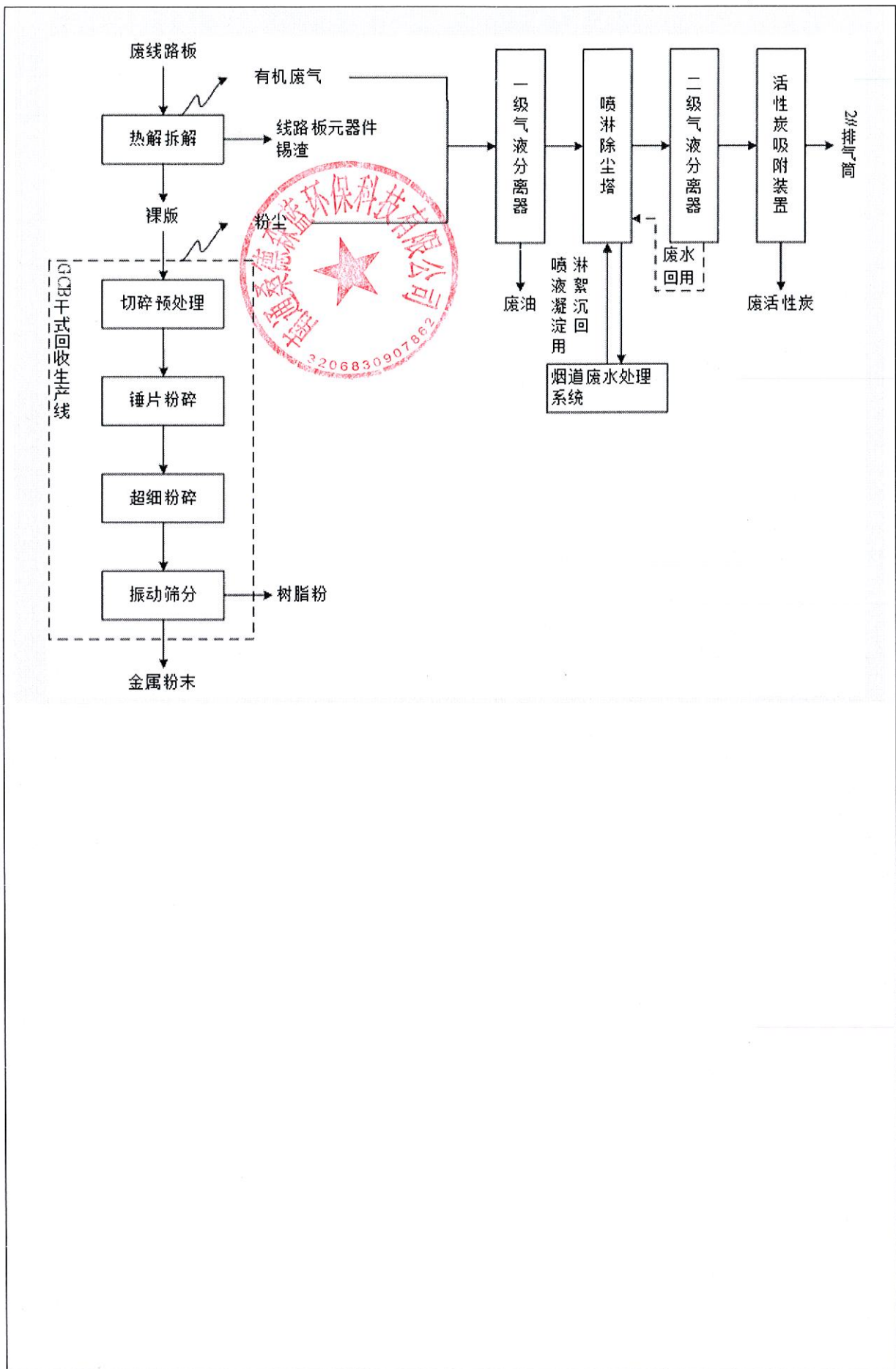


表 3 废物组分、特性

废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性	形态
废线路板	电子元器件	55-80	腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input checked="" type="checkbox"/>
	基板	20-45	毒性 <input checked="" type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>
线路板元器件	铜	27	腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input checked="" type="checkbox"/>
	锡	0.46	毒性 <input checked="" type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
	铅	0.09	易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
	镍	2.2	反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
	铝	18.2	感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>
			腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>



## 第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废线路板	编织袋	聚丙烯（PP）	1.21m <sup>3</sup>	是
2	线路板元器件	编织袋	聚丙烯（PP）	1.21m <sup>3</sup>	是

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

洛阳利展再生资源有限公司与具备道路普通货物运输兼经营性道路危险货物运输资质的黄石市昌盛运输有限公司签订委托运输合同，道路运输经营许可证号为鄂交运管许可字号黄石420204100067，有效期至2021年5月1日，其中废线路板采用普通货运重型半挂车运输，运输途中满足防雨、防渗漏、防遗撒要求，车上配备具有道路普通货物运输从业资格的驾驶员；线路板元器件采用危险品车辆运输，车上配备专业的道路危险货物运输驾驶员和押运员。

运输方式：道路  铁路  水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

从南通桑德森蓝环保科技有限公司出发经由江苏省、安徽省、河南省到达洛阳利展再生资源有限公司，途经地级市分别为南通市、泰州市、滁州市、蚌埠市、周口市、漯河市、平顶山市等。





表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

- (1) 装废线路板和线路板元器件的编织袋上应设置危险废物识别标志；
- (2) 采用油布覆盖及绳索捆绑，以防废线路板和线路板元器件在运输途中遗撒；
- (3) 若在危险废物运输途中发生突发环境事件，驾驶员应立即采用通讯设备向运输公司应急组织机构请求支援，此外还可以利用车上的应急设备（如灭火器、铁桶、警告标志等）进行自救。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

- (1) 废线路板采用普通货运重型半挂车运输，线路板元器件采用危险品车辆运输，车上驾驶员、押运员必须持证上岗，对危险废物的性质、防护要求、灭火器的使用方法以及发生事故时的应急措施都较为熟悉，运输途中经常检查货物装载情况，以便及时发现问题；
- (2) 运输车辆应按照公安机关规定的路线、时间、速度行驶，严禁超载、超限，不得在人群密集地停留，若有特殊情况，必须向当地公安机关报告；
- (3) 定期对车辆进行维护、检修，确保车辆技术状况良好，此外还应对车上的应急设备（如灭火器、铁桶、警告标志等）进行补充、更换。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

发生事故时驾驶员在第一时间准确的向当地消防、运管、安监及公司领导汇报事故发生的地点、时间、人员伤亡等情况，公司“危货运输过程事故应急救援运营方（预）案”总指挥通知所有应急小组启动预案。

1、事故发生后驾、押运员应采取的紧急处理措施

- (1) 驾驶员立即拉紧手制动器，固定车轮，熄灭发动机关报警。押运员根据所载货物的性质，采取相应的急救措施，防止事故扩大。
- (2) 指挥周围车辆及无关人员迅速离开，现场隔离 50 米范围禁止明火，防止事态扩大；
- (3) 疏散事故现场周围易燃易爆物品、防止二次事故发生；

(4) 立即到路口设置警戒标志，并迎接救援车的到来。

## 2、人员紧急疏散、撤离

驾驶员和押运员在紧急救援时，要按危险品性质和事故严重程度进行分析，决定是否对周边人员紧急撤离以及撤离方式；在当地救援部门到来后，人员的疏散与撤离决定权移交给政府部门履行。

## 3、危险区的隔离

事故发生后，驾押人员应对事故现场周围实行警戒，对无关人员及车辆进行紧急疏散，驾驶员要在危险区域放置“前方危险，车辆绕行”警示牌，协助相关部门做好交通管制工作。

## 4、检测、抢救、救援及控制措施

(1) 驾、押人员应落实危货污染事故监测工作。

(2) 抢险、救援方式、方法及人员的防护、监护措施。

### 事故预案

(3) 翻车的应对措施

#### 常运的危险货场应急处理方法

a、发生翻车事故，驾驶员、押运员应立即自救，离开驾驶室。

b、根据车辆翻车点的地形和车辆重心，就地取材稳定车辆重心，防止车辆继续滚滑，扩大险情。

c、发生泄漏立即向消防 119、救护 120、交通事故 122、治安 110 报警求援，向公司领导报告。

在消防人员未到达前，做好保护现场看护工作，警告闲杂人员离开，现场隔离 50 米范围；

d、公安、消防人员到达现场后，听从指挥，协调调查处理，若有伤员立即设法抢救。

f、事故救援人员到场后，做好配合并协助进行事故调查。

(4) 撞车的应对措施

a、发生撞车事故后，应迅速拨交通事故 122，协助调查；

b、当事故发生后双方有生命危险或货物污染环境，驾驶员还应立即向消防 119、120、110 报警请求救援，同时保护现场，请求过路群众或车辆紧急抢救、抢险，已造成危化泄漏的按“泄漏预案”

执行；造成火灾爆炸的按“火灾、爆炸预案”执行；

c、告诫围观和过路人群迅速撤离；

d、救援人员到来后，服从指挥，配合做好善后处理工作调查取证工作。

(5) 车辆坠落的应对措施

a、当发生车辆坠落公路（坠河）时，驾驶员、押运员要迅速逃生。

b、逃生后及时向相关部门报告，请求急救。

5、现场实时监测

事故发生造成的污染，要通知环保部门，由环保部门决定采取应急对策。

6、伤害人员救治

在事故中受伤的人员，视情况施以急救措施，同时向 120 急救中心救援，电话中要说清楚，事故发生地及产生伤害的原因，并作了什么应急处理。在救援车没有到达时，可拦截汽车将伤员送往医院，用手机与 120 急救中心保持联系，并听从救援指令。

7、现场保护与现场洗消

(1) 现场保护

在事故发生后驾驶员、押运员应设立警报，划定安全区。疏散周围人群，保护好现场。

(2) 现场清扫

消除环境污染，必须及时组织人员对泄漏的危险货物进行清扫，将泄漏的工业垃圾装袋上车运走，从而减少对环境的污染。

四、危货运输车辆配置抢救器材表

序号	品名	存放地	数量	序号	品名	存放地	数量
1	防爆手电筒	车载	1	6	撬棍	车载	1
2	千斤顶	车载	1	7	铁桶	车载	1

3	钢 丝 缆 绳	车 载	1	8	灭 火 器	车 载	1
4	警 告 标 志	车 载	1	9	三 角 木	车 载	若 干
5	工 具	车 载	若 干				





### 第三部分：废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：洛阳利展再生资源有限公司

危废经营许可证编号：豫环许可危废字 79 号

有效期 2017 年 9 月 30 日至 2022 年 9 月 30 日

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：

综合经营废电路板（含电子元器件）（HW49，900-045-49）9000 吨/年，其中线路板 6300 吨，元器件 2700 吨。

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

#### 洛阳利展再生资源有限公司危废处置工艺流程简述

##### 1 预处理脱锡生产线：

（1）原料进厂与人工拆解/分拣：废线路板和电子元器件进生产线前做人工分拣，部分元器件是用螺钉、螺母等固定在线路板上，先用人工拆解的方式分离。

（2）预处理脱锡：人工将线路板放置于加热板上，锡锅加热板加热至 230℃，在此温度下焊铅锡开始变软至熔化，采用手工摘掉较大的电器元件，如散热片、变压器和线圈，然后将线路板置于切割装置输送皮带上，利用切削刀头切割下线路板上较小的元器件，如电阻、贴片电容、二极管和三极管。拆解下来的基板经皮带输送机输送至基板破碎分选生产线；元器件和原料中单独的元器件一起进电子元器件破碎分选生产线。

该环节工艺流程图如图 1 所示：

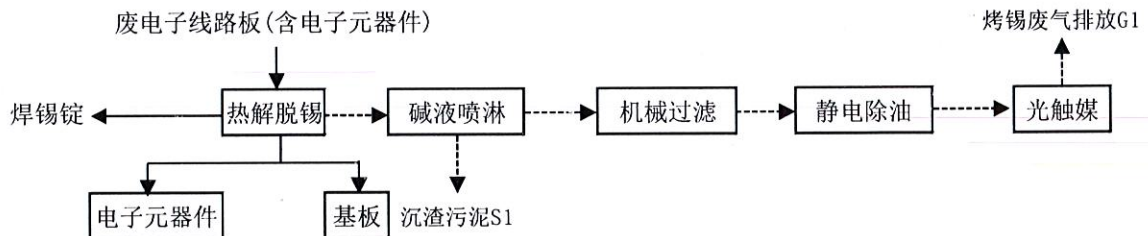


图 1 预处理脱锡线工艺流程图

##### 2 破碎、分选生产线：

（1）一级破碎：基板、电子元器件板经皮带输送机输送至密闭破碎、分离系统，该

系统各接口均采用管道无缝对接方式。基板和电子元器件生产线共用 1 台撕碎机。撕碎机将输送来的物料进行初步破碎到 40~60mm 左右颗粒，便于金属物料和非金属物料的分离。

(2) 二级破碎：粉碎机将一级破碎后物料进行二次破碎。

(3) 磁选：二级破碎后的电子元器件粉料进磁选机，利用磁性物料磁感应强度的不同对其进行分选，达到铁 (Fe) 的回收。

(4) 三级破碎：磨粉机对磁选后的电子元器件物料进行第三次破碎，使物料的颗粒在 2~3mm 左右，轻质环氧树脂细粉进入旋风除尘器，待布袋除尘器进一步处理。

(5) 细度分析器：粉碎后的细物料进入细度分析器分析，在转子离心力和气流离心力共同作用下，轻质环氧树脂细粉进入旋风除尘器收集，粗颗粒由提升机或给料机输送至振动筛分机或分级机。

(6) 分级机：分离电子元器件三级破碎后的粗细颗粒。符合粒径要求的细颗粒输送至比重分选机。粗颗粒 ( $\geq 3\text{mm}$ ) 返回至磨粉机重新粉碎，直至粒径符合要求。

(7) 振动筛分机：分离基板二级破碎后的粗细颗粒。振动筛利用振动电机激振作为振动源，使物料在筛网上被抛起，同时向前作直线运动，物料从给料机均匀地进入筛分机的进料口，通过多层筛网产生数种规格的筛上物、筛下物，分别从各自的出口排出。筛下物即符合粒径要求的细物料进比重分选机，筛上大颗粒返回二级破碎再次粉碎。

(8) 比重分选机：利用风的吸浮力作用，对混合物中不同比重和粒状的物料进行比重分离。将混合物料中比重较大的金属颗粒物通过该比重分选把大部分金属提取出来。轻质环氧树脂细粉进入粉尘收集管道，金属铜粉或铝粉通过下端出料口收集。

(9) 静电分选机：经过以上步骤，金属粉末和非金属粉末基本已得到有效分离，金属粉末中含有少量树脂粉末 (约占 5%)，为进一步提升金属粉末的纯度，利用电选分离设备进行提纯分离，最终达到树脂纤维粉末和铜粉的彻底分离。

该环节工艺流程图如图 2、图 3 所示：

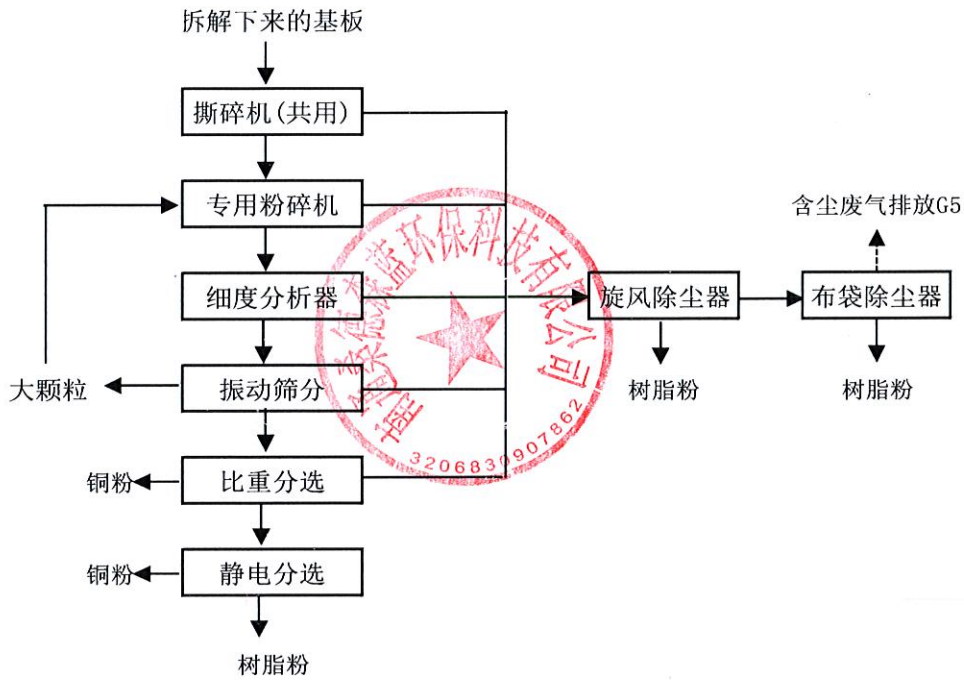


图 2 基板破碎分选线工艺流程

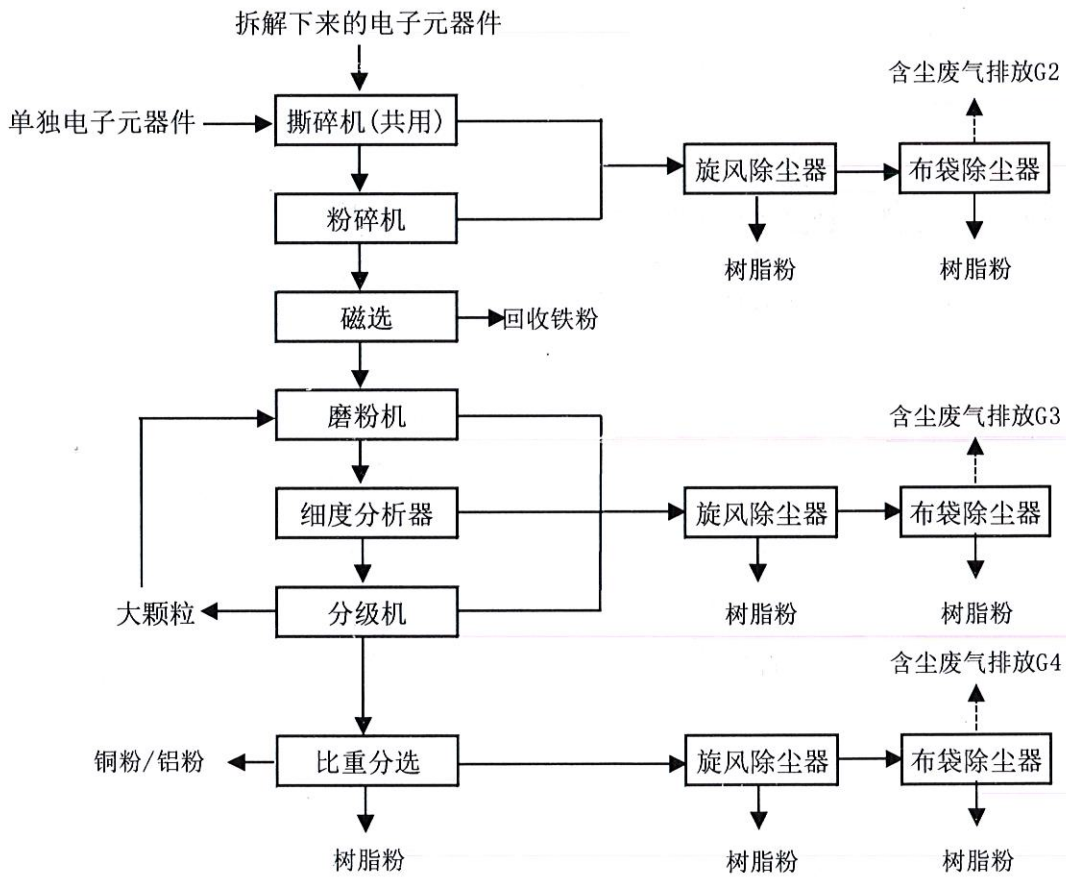


图 3 电子元器件破碎分选线工艺流程图



#### 第四部分：上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨位）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2018-3-16	1	NO. 1069252	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	32.2779	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 T79136	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-3-19
2018-3-21	2	NO. 1069253	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	36.4002	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JP7511	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-3-24
2018-3-21	3	NO. 1069254	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	34.9583	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JT9968	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-3-24
2018-3-22	4	NO. 1069255	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	33.5884	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JD1156	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-3-25
2018-3-23	5	NO. 1069256	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	32.1538	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 T79136	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-3-26
2018-3-26	6	NO. 1069257	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	35.2227	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JG2760	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-3-29
2018-3-26	7	NO. 1069258	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	34.4128	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JD1156	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-3-29
2018-3-27	8	NO. 1069259	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	33.9472	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JX1598	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-3-30



2018-3-27	9	NO. 1069260	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	31. 1421	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 T50750	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-3-30
2018-3-28	10	NO. 1069261	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	32. 8024	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JF9783	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-3-31
2018-4-10	11	NO. 1069262	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	37. 0003	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JP3857	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-4-13
2018-4-10	12	NO. 1069264	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	35. 0888	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JD1156	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-4-13
2018-4-12	13	NO. 1069265	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	32. 1073	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JY9136	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-4-15
2018-4-12	14	NO. 1069266	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	34. 9391	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JT9968	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-4-15
2018-4-13	15	NO. 1069267	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	33. 2453	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JS1262	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-4-16
2018-4-13	16	NO. 1069268	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	34. 8737	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JG2760	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-4-16
2018-4-17	17	NO. 1069269	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	35. 1007	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JKY64 挂	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-4-20
2018-4-18	18	NO. 1069271	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	36. 8373	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JG2760	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-4-21

2018-4-18	19	NO. 1069272	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	38. 2863	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JV5597	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-4-21
2018-4-20	20	NO. 1069273	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	33. 3589	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JX1598	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-4-23
2018-4-20	21	NO. 1069274	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	32. 9643	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JL1322	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-4-23
2018-4-24	22	NO. 1069275	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	34. 9626	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JT9968	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-4-27
2018-4-24	23	NO. 1069276	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	35. 0598	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JG2760	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-4-27
2018-4-25	24	NO. 1069277	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	35. 0956	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JKY64 挂	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-4-28
2018-4-25	25	NO. 1069278	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	32. 5632	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JS1262	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-4-28
2018-5-2	26	NO. 1069279	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	30. 7715	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 T50750	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-5-5
2018-5-4	27	NO. 1069280	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	35. 203	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JD1156	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-5-7
2018-5-4	28	NO. 1069281	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	33. 4982	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 TT9136	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-5-7



2018-5-9	29	NO. 1069282	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	37. 5737	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JP3857	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-5-12
2018-5-11	30	NO. 1069283	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	37. 2105	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JP7511	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-5-14
2018-5-16	31	NO. 1069284	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	37. 185	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JP7511	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-5-19
2018-5-22	32	NO. 1069285	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	37. 1502	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JP7511	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-5-25
2018-5-22	33	NO. 1069286	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	35. 9786	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JT9968	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-5-25
2018-5-24	34	NO. 1069287	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	33. 9403	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JX1598	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-5-27
2018-5-24	35	NO. 1069288	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	32. 9546	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JS1262	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-5-27
2018-6-1	36	NO. 1069290	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	33. 0268	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 T79136	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-6-4
2018-6-4	37	NO. 1069291	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	37. 352	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JT9968	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-6-7
2018-6-5	38	NO. 1069292	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	34. 7901	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JD1156	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-6-8



2018-6-11	39	NO. 1069293	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	33. 194	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JF9783	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-6-14
2018-6-11	40	NO. 1069294	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	35. 9469	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JT9968	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-6-14
2018-6-19	41	NO. 1069295	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	33. 3129	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JU1238	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-6-22
2018-6-19	42	NO. 1069296	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	32. 4287	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JH5127	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-6-22
2018-6-21	43	NO. 1069297	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	31. 87	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JF5075	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-6-24
2018-6-21	44	NO. 1069298	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	34. 507	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JG2760	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-6-24
2018-6-26	45	NO. 1069299	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	36. 229	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JP7511	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-6-29
2018-6-26	46	NO. 1069051	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	35. 1999	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JT9968	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-6-29
2018-7-2	47	NO. 1069053	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	33. 3075	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JX1598	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-7-5
2018-7-2	48	NO. 1069054	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	32. 2674	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JH5127	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-7-5

2018-7-2	49	NO. 1069055	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	36. 1238	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JP7511	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-7-5
2018-7-5	50	NO. 1069056	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	35. 4675	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JT9968	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-7-8
2018-7-6	51	NO. 1069057	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	32. 151	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JH5127	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-7-9
2018-7-10	52	NO. 1069058	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	35. 289	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JD1156	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-7-13
2018-7-11	53	NO. 1069059	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	32. 5953	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JH5127	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-7-14
2018-7-13	54	NO. 1069060	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	33. 2833	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JC2760	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-7-16
2018-7-18	55	NO. 1069061	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	32. 987	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JH5127	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-7-21
2018-7-20	56	NO. 1069062	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	32. 5416	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JX1598	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-7-23
2018-7-24	57	NO. 1069063	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	33. 0564	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JF9783	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-7-27
2018-7-24	58	NO. 1069064	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	36. 647	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JT9968	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-7-27



2018-8-2	59	NO. 1069065	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	30.9486	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 T50750	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-8-5
2018-8-6	60	NO. 1069066	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	36.3607	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JP7511	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-8-9
2018-8-6	61	NO. 1069067	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	37.0308	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JT9968	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-8-9
2018-8-8	62	NO. 1069068	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	33.5887	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JX1598	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-8-11
2018-8-9	63	NO. 1069069	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	33.5437	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JG2760	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-8-12
2018-8-24	64	NO. 1069070	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	31.8551	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 T50750	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-8-27
2018-8-24	65	NO. 1069071	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	32.9711	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JU1238	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-8-27
2018-8-28	66	NO. 1069072	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	32.9317	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JX1598	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-8-31
2018-8-28	67	NO. 1069073	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	32.4892	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JH5127	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-8-31
2018-9-4	68	NO. 1069074	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	33.0636	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JD1156	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-9-7



2018-9-4	69	NO. 1069075	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	32. 5624	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JH5127	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-9-7
2018-9-4	70	NO. 1069076	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	33. 3439	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JG2760	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-9-7
2018-9-6	71	NO. 1069077	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	33. 0023	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JF9783	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-9-9
2018-9-6	72	NO. 1069078	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	32. 2833	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JH1238	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-9-9
2018-9-13	73	NO. 1069079	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	32. 3145	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JF9783	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-9-16
2018-9-18	74	NO. 1069080	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	32. 7308	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JT9968	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-9-21
2018-9-19	75	NO. 1069081	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	32. 1135	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JG2760	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-9-22
2018-10-18	76	NO. 1069082	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	33. 6327	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JX1598	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-10-21
2018-11-7	77	NO. 1069083	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	33. 0437	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JH5127	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-11-10
2018-11-7	78	NO. 1069084	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	32. 5182	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 T50750	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-11-10

2018-11-9	79	NO. 1069085	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	33. 1351	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JT9968	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-11-12
2018-11-9	80	NO. 1069087	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	33. 2511	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JG2760	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-11-12
2018-11-19	81	NO. 1069088	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	33. 1425	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JU1238	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-11-22
2018-11-19	82	NO. 1069089	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	32. 9880	上海振开化工危险 物品运输有限公司	冀 JH5127	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-11-22
2018-12-13	83	NO. 1069094	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	33. 1740	沧州市南大港管理区 运达物流有限公司	苏 FN8081	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-12-16
2018-12-13	84	NO. 1069095	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	36. 9661	沧州市南大港管理区 运达物流有限公司	冀 JZ9200	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-12-16
2018-12-18	85	NO. 1069096	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	36. 3947	沧州市南大港管理区 运达物流有限公司	冀 JZ9200	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-12-21
2018-12-18	86	NO. 1069097	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	33. 3116	沧州市南大港管理区 运达物流有限公司	苏 FN8081	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-12-21
2018-12-24	87	NO. 1069098	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	37. 0465	沧州市南大港管理区 运达物流有限公司	冀 JZ9200	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-12-27
2018-12-24	88	NO. 1069099	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	33. 6146	沧州市南大港管理区 运达物流有限公司	冀 JM3696	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-12-27

2018-12-24	89	No. 1069100	阴极射线管含 铅玻璃	HW49 (900-044-49)	35.4836	沧州市南大港管理区 运达物流有限公司	苏 FN8081	天津仁新玻璃 材料有限公司	2018-12-27
合计					3034.2650				





出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量 (吨位)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2018-12-12	1	NO. 1069201	荧光粉	HW49 (900-044-49)	2.9735	西安天祥危险品运输 有限公司	陕 AQ8691	陕西安信影像 管循环处理应 用有限公司	2018-12-15
合计					2.9735				

